

渭南恒泰混凝土有限公司建设项目

环境影响报告表技术评审会专家组意见

2018年10月11日，渭南市临渭区环境保护局主持，在渭南市召开了《渭南恒泰混凝土有限公司建设项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）技术评审会，参加会议的有项目建设单位（渭南恒泰混凝土有限公司）、报告表编制单位（江苏久力环境科技股份有限公司）等单位代表和专家共10人，会议由3名专家组成专家组（名单附后）。

会议听取了建设单位对项目情况的介绍和报告表编制单位对报告表主要内容的汇报。经认真讨论和评议，形成技术评审会专家组意见如下：

一、项目概况

本项目位于陕西省渭南市临渭区故市镇108国道与渭青路转盘西北角。项目北侧和西侧均为农田，东侧为渭青路，南侧为未利用地，总投资1008万元。

1、项目组成与建设内容

项目组成与建设内容见表1

表1 项目组成及主要建设内容表

工程类别	项目	工程内容	备注
主体工程	搅拌系统	2条混凝土搅拌机电子全自动流水线，设计年生产能力共为10万m ³ ，其中每条生产线的产能为5.0万m ³ ；搅拌系统为全封闭式彩钢结构，生产工艺为：按照配比将石子、砂子、水泥、粉煤灰、水和外加剂等，运输到搅拌机进行搅拌，搅拌成合格的混凝土后外运	已建
	原料输送系统	水泥和粉煤灰由散装运输车输送管路与粉料储罐的进料管路相接输送，砂石由全封闭皮带输送机输送（共2套）	已建
	质检室	用专用设备对项目生产的混凝土进行质量检查	不涉及化学试剂，已建
储运工程	储罐	共8个粉料储罐，高20m，4个储存水泥（200t/个），4个存储粉煤灰（200t/个）；外加剂储罐2个（20t/个），用于储存外加剂	已建
	砂石料场	彩钢结构，高15m，建筑面积6000m ² ，原料堆场全封闭，用于堆存砂子石子	目前建成的砂石料区为露天堆放，原料运输均为外部车辆进行运输
	原料储运	水泥运输车辆由水泥厂提供（1台），厂内设置混凝土泵车（3台）	现已配齐

辅助工程	办公楼	为办公用房，3F，建筑面积 441m ² ，砖混结构	已建
	门房	彩钢结构，建筑面积 97m ²	已建
	洗车台	位于厂区东侧，并配置全自动洗车设备	已建
	住宿楼	为员工提供住宿和食堂，共 462m ² ，其中食堂 100m ² ，砖混结构	已建
公用工程	给水	员工饮用水引自市政供水管网，生产用水引自自备水井	已建
	排水	食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入化粪池（15m ³ ），定期清掏	油水分离器未安装
		项目实行雨污分流，雨水经厂外雨水渠排出，初期雨水经初期雨水收集池，沉淀后回用于厂区洒水，搅拌机清洗及车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用于设备及车辆冲洗	现已建 1 座三级沉淀池共 30m ³ ，位于厂区西侧；本次环评后企业在厂区东侧出厂处新建洗车台与沉淀池 60m ³ ，建成后现有 30m ³ 沉淀池弃用 1 座初期雨水收集池（位于项目东南角），已建
	供电	由当地电网引入，厂区建设变压器及配套的供电设施	/
采暖、制冷	办公和员工宿舍去区冬季采用空调供暖和制冷	/	
环保工程	废气	砂石料场采用彩钢全封闭结构，并配以洒水降尘	目前为露天料场
		粉料储罐为封闭式，自带 WAM 高效除尘装置（滤芯除尘器，8 套，排气口高度距离地面约为 21m）	已建，均已安装高效除尘装置
		设置全封闭搅拌楼+室内脉冲反吹除尘器（1 套，安装于搅拌楼顶层，排气口高度距离地面约为 15m）	已建
		食堂油烟经油烟净化装置处理后高于楼顶排放	未建
	废水	搅拌机清洗及车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用于设备及车辆冲洗	现已建 1 座三级沉淀池共 30m ³ ，位于厂区西侧，为暂用；本次环评后在厂区东侧出厂处新建洗车台与沉淀池 60m ³ ，建成后现有沉淀池弃用
		初期雨水经初期雨水收集池收集后，回用于厂区洒水降尘	1 座初期雨水收集池，未建
		食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入化粪池（15m ³ ），定期清掏	化粪池（15m ³ ）+油水分离器，未建
	噪声	采用低噪声设备，采取隔声、基础减振	已建
	固废	生活垃圾由垃圾箱集中收集后，由环卫部门定期清运	/
		除尘器收集的粉尘回收后重新用于生产，	/
沉淀池的沉渣及送至建筑垃圾处理场统一处置；			
	不合格产品综合利用，回用于生产；		

		废机油交由有资质单位处理	
		废滤芯统一收集后，由厂家回收	
	生态	加强厂区绿化，绿化面积 50m ²	绿化率 0.2%

2、主要原辅材料及来源及能源消耗一览表

表 2 主要原辅材料及来源及能源消耗一览表

类别	名称	单位	年用量	规格	备注
1	水泥	t/a	13500	/	采购
2	粉煤灰	t/a	3000	/	采购
3	砂子	t/a	27000	5~19mm	采购
4	石子	t/a	22000	19~31.5mm	采购
5	外加剂	t/a	500	/	采购
6	机油	t/a	0.1	/	采购
7	工艺用水	t/a	7368	/	生产用水来源于自备水井
8	生活用水	t/a	123.6	/	生活用水来源于自来水
9	电	万 kw·h/a	4.0	/	下邳镇城南村供给

二、环境质量现状和环境保护目标

1、环境质量现状

(1) 环境空气质量

评价区域环境空气中 SO₂和 NO₂的 1 小时均值浓度和 24 小时均值浓度均能满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准的要求，TSP、PM₁₀ 的 24 小时均值达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准由监测结果表明，项目所在区域环境空气质量良好。

(2) 声环境质量

在企业停产时，出东侧厂界外其余各厂界及敏感点昼夜间等效连续 A 声级满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准，东侧厂界超标原因是因为项目东侧为渭清路(省道)，车流量较大，车辆产生的噪声导致厂界噪声超标。

2、主要环境保护目标见表 3

表 3 周围主要环境保护目标

环境要素	保护对象	方位	距离 (m)	人数	保护内容	保护目标
环境空气	故市镇	SW	260	1300 人	居民	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
	苏杨村	E	500	300 人		

三、拟采取的环境保护措施及主要环境影响

(1) 环境空气影响分析

项目无组织粉尘进行定期清扫和洒水，降低无组织排放粉尘的产生量；搅拌产生

的粉尘经全封闭搅拌间+室内脉冲反吹除尘器处理后排放，排气口距离地面高度 15m；粉料罐顶呼吸孔及罐底粉尘，经滤芯除尘器处理后排放，排气口距离地面高度 21m；此项目运营期废气对周围环境空气影响较小。

（2）水环境影响分析

本项目实行雨污分流，雨水经项目厂界外渠排出，运营期废水主要为生活污水和生产废水，项目生产废水经沉淀池处理后循环利用，不外排，初期雨水经初期雨水收集池处理后，回用于厂区降尘。食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入化粪池，定期清掏。项目运营期产生的废水对当地水环境影响较小。

（3）噪声

噪声主要来自机械设备运行时产生的噪声，根据预测，项目厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，因此，项目噪声对周围声环境影响较小。

（4）固体废物

本项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、生产固废、除尘灰、沉淀池泥沙、废滤芯和废机油，不合格产品综合利用，回用于生产；除尘系统产生的除尘灰通过定期清理，作为原料回用于生产；沉淀池泥砂定期清理，统一清运至指定的建筑垃圾处理场统一处置；废滤芯厂价回收处理；职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一送至生活垃圾填埋场处置；废机油收集于专用容器，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处理。

四、评审结论

1、项目建设的环境可行性

项目建设符合国家产业政策，在落实环评提出的各项污染防治措施后，项目可以实现污染物达标排放。从满足区域环境质量目标角度分析，项目建设可行。

2、报告表编制质量

报告表编制规范，项目建设内容介绍基本清楚，环境影响因子识别和筛选反映了工程的环境影响特征，提出的环保措施基本可行，评价结论总体可信。

但应补充、修改、完善以下内容：

1、完善项目建设背景和建设历程，项目收购后具体改造内容。

2、核实项目产能，细化产能和设备匹配情况分析，根据校核后的产能核实粉尘污染物源强。

3、细化项目粉料储存、转运和生产过程的粉尘控制措施，不得干法露天作业，细化分析筒仓顶粉尘处理措施的合理性；落实进出洗车措施。

4、细化分析项目废水的收集处理措施，并分析其可行性，应落实沙石分离器。

5、细化减水剂的风险防范措施，应落实围堰等防范措施。

6、核实固体废物的种类、性质和数量，细化固废防治措施。

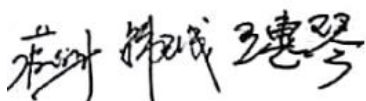
7、校核环保投资和竣工环保验收清单及监测计划。

五、项目实施应注意以下问题

1、落实物料封闭储存和作业要求。

2、废水全部综合利用不得外排。

根据与会代表的其他意见修改、补充、完善。

专家组：

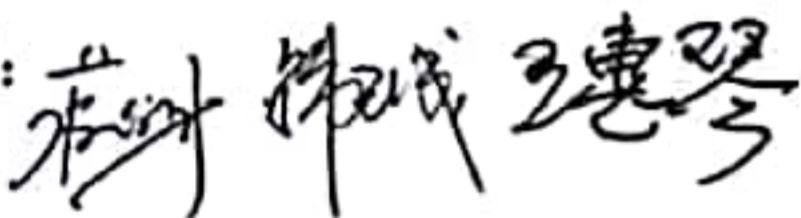
2018年10月11日

《渭南恒泰混凝土有限公司建设项目环境影响报告表》

修改清单

序号	专家意见	修改内容
1	完善项目建设背景和建设历程,项目收购后具体改造内容。	已修改, ①根据现场踏勘及建设单位提供资料,渭南恒泰混凝土有限公司于2017年收购故市镇搅拌站,收购时生产设备已安装完成,租赁后并未进行生产,目前处于完善环保手续阶段,并在完善环保手续后根据环保要求对其厂区进行改建。详见P1~2; ②项目收购后主要存在问题为砂石料未封闭,油水分离器未安装等,生产废水未作处理等,改造措施为将砂石料厂全封闭并安装喷雾洒水装置,安装油水分离器,新建100m ³ 沉淀池(内含砂石分离装置)处理生产废水,详见P12;
2	核实项目产能,细化产能和设备匹配情况分析,根据校核后的产能核实粉尘污染源强。	已修改,根据项目搅拌机设备型号及生产时间(搅拌机为120型搅拌机,每天生产8h,每年生产245天),本项目年产约45万m ³ 的商品混凝土,并根据生产量重新核算粉尘源强,详见P1、P23~25、P30~32;
3	细化项目粉料储存、转运和生产过程的粉尘控制措施,不得干法露天作业,细化分析筒仓顶粉尘处理措施的合理性;落实进出洗车措施。	已修改, ①项目粉料存储于粉料罐,由罐车气力输送至粉料罐,粉料罐内安装滤芯除尘器+布袋处理器处理;砂石料厂均全封闭,不得在露天作业详见P32; ②仓顶粉尘经滤芯式除尘器+布袋除尘器处理后排放,详见P32; ③厂区车辆在出厂时必须对车身四周及轮胎进行全方位的清洗,详见P32;
4	细化分析项目废水的收集处理措施,并分析其可行性,应落	已修改,项目食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入化粪池(15m ³),定期清掏,用于农田施肥;生产过程中清洗废水统一排入洗车台处的沉淀池

	实沙石分离器。	(内含砂石分离器)处理,处理后回用于生产,详见P33;
5	细化减水剂的风险防范措施,应落实围堰等防范措施。	外加剂是聚羧酸减水剂,内不含甲醛,符合国际标准,绿色环保,不易燃,不易爆,在储罐底部设置围堰并对其进行防渗处理,详见P6。
6	核实固体废物的种类、性质和数量,细化固废防治措施。	已修改, , 本项目运营期产生的固体废物主要为生活垃圾、生产固废、除尘灰、沉淀池泥沙、废滤芯和废机油,不合格产品综合利用,回用于生产;除尘系统产生的除尘灰通过定期清理,作为原料回用于生产;沉淀池泥砂定期清理,统一清运至指定的建筑垃圾处理场统一处置;废滤芯厂价回收处理;职工生活垃圾集中收集后由环卫部门统一送至生活垃圾填埋场处置;废机油收集于专用容器,暂存于危废暂存间,交由有资质单位处理,详见 P36
7	校核环保投资和竣工环保验收清单及监测计划。	已重新修改项目环保投资和竣工环保验收清单及监测计划,详见 P38~41;

专家签字: 

日期: